



EFICAZ COBERTURA
DE LÍQUIDOS

TECNOLOGÍA PROBADA DESDE 2004

Está incluida dentro de las MTD's (Mejores Tecnologías Disponibles) para reducir emisiones de amoníaco y olores - según la Decisión (UE) 2017/302 para cría intensiva de cerdo

Certified for use with
potable water according
(AS/NZS 4020:2018)

Desde su lanzamiento en 2004, la cubierta flotante Hexa-Cover® ha sido elegido para un gran número de instalaciones en todo el mundo, haciendo Hexa-Cover® la solución líder del mercado.

La cubierta flotante Hexa-Cover® es la solución ideal para controlar:

- Evaporación
- Emisiones
- Olores
- Algas y microorganismos
- Efectos de los rayos UV
- Pérdida de calor

Además, la cubierta flotante Hexa-Cover® evita que las aves lleguen a las superficies cubiertas.

La cubierta flotante Hexa-Cover®: Se utiliza sobre la mayoría de superficies en todo tipo de balsas, lagunas, depósitos, tanques, etc.

Se usa en tanques más pequeños hasta depósitos de gran escala de 100.000m².

La cubierta flotante Hexa-Cover®:

- *Es una solución sólida y robusta y, como tal, ofrece una larga vida útil sin mantenimiento, servicio ni reparación*
- *No tiene puntos débiles, ni orificios de aire o de inyección*
- *No presenta áreas huecas que puedan romperse*

Las aplicaciones son muchas y incluyen:

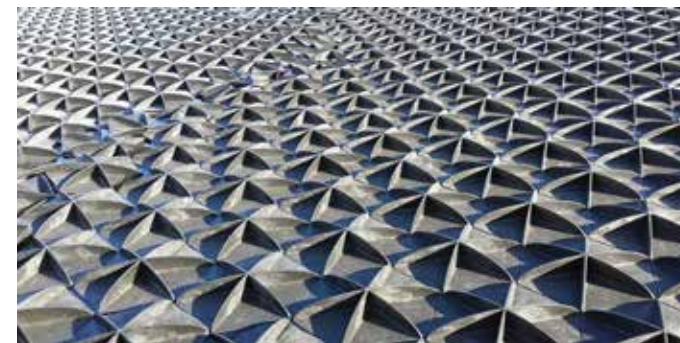
Agua: Aguas residuales
 Agua potable
 Refrigeración y agua de proceso
 Agua de recuperación
 Agua de riego
 Agua clarificada
 Tailings Ponds
 ILS, PLS, Refino

Industria: Decocción
 Productos químicos

Residuos: Lixiviado

Petróleo: Tanques de derrame
 Tanques de emergencia
 Tanques de agua "Frac"
 Agua de alimentación

Agricultura: Tanques de almacenamiento en planta de biogás
 Depósitos y balsas de purines
 Depósitos y balsas de estiércol



Probado por DLG Testzentrum, Alemania

(Testcenter de la Asociación Alemana de Agricultura)



La cubierta flotante Hexa-Cover® asegura:

- Hasta un 99% de cobertura de la superficie
- Hasta un 95% de reducción de la evaporación
- Hasta un 95% de reducción de emisiones
- Hasta un 95% de reducción de olores
- Reducción notable del crecimiento orgánico
- Reducción el flujo de calor en un 74%)



La cubierta flotante Hexa-Cover® está fabricada 100% con plástico reciclado de alta calidad sin sustancias nocivas.

Hexa-Cover® no tiene agua en el interior, ya que esto crea riesgos de grietas, lo que significa que el agua en el interior escapar de los elementos y entrar en el fluido cubierto, esto puede potencialmente contaminar/cambiar el equilibrio del fluido cubierto.

Hexa-Cover® - Ventajas:

- Fácil de instalar
- Instalación en depósitos llenos o vacíos
- Distribución automática en superficies líquidas
- Adaptación automática a los cambios de nivel
- Se ajusta a todas las formas y geometrías
- 360° de acceso libre e ilimitado al líquido
- Precio adecuado
- Sin costes de funcionamiento, reparación, ni mantenimiento
- Resistente a la lluvia, nieve o heladas
- Permite el uso de aireación
- Es "invisible", ya que no afecta el paisaje
- 10 años de garantía
- 25 años de vida útil esperada

Está incluida dentro de las MTD`s (Mejores Tecnologías Disponibles) para reducir emisiones de amoníaco y olores - según la Decisión (UE) 2017/302 para cría intensiva de cerdo



Hexa-Cover® R90	
Medida diagonal	18,0 cm
Altura	5,0 cm
Peso	0,120 kg
Peso/m ²	5,2 kg
Número de placas por m ²	43

Big Bag	1,0 x 1,3 x 2,5 m
Superficie	50 m ²
Peso	265 kg



Hexa-Cover® R114	
Medida diagonal	22,8 cm
Altura	7,0 cm
Peso	0,243 kg
Peso/m ²	6,8 kg
Número de placas por m ²	28

Big Bag	1,0 x 1,3 x 2,5 m
Superficie	40 m ²
Peso	275 kg

Big Bags: entrega e instalación



Big Bags: entrega e instalación



También instalación en tanque vacío
(máx. 5 m de altura)



BULK: entrega e instalación



BULK: entrega e instalación



Adaptación automática a los cambios de nivel





Para más información

Hexa-Cover A/S • Vilhelmsborgvej 5 • DK-7700 Thisted, Dinamarca • Tel + 45 96 17 78 00
www.hexa-cover.com • info@hexa-cover.dk